

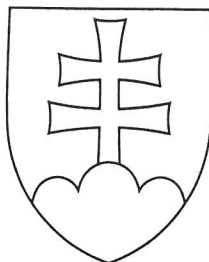
OKRESNÝ ÚRAD NÁMESTOVO
ODBOR STAROSTLIVOSTI O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE
Miestneho priemyslu 571, 029 01 Námestovo

Číslo spisu

OU-NO-OSZP-2022/021216-003

Námestovo

06. 12. 2022



Rozhodnutie

súhlas

Výrok

Okresný úrad Námestovo, odbor starostlivosti o životné prostredie, príslušný orgán štátnej správy pre tvorbu a ochranu životného prostredia, podľa § 1 ods. 1 písm. c), § 5 ods. 1 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ako príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva podľa § 104 ods. 1 písm. d) a § 108 ods. 1 písm. m) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len zákon o odpadoch),

u d e ľ u j e s ú h l a s

na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona NR SR č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len zákon o odpadoch) pre držiteľa odpadu:

Obchodné meno: Peter Bolek - EKORAY

Sídlo: Miestneho priemyslu 568, 029 01 Námestovo

Pridelené IČO: 10 846 671

Súhrnné ročné množstvo zhodnoteného odpadu: 5000 t/rok

Spôsob nakladania s odpadmi:

- zoznam vykonávaných činností:

R5 – recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov

R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11

R13 – skladovanie pred použitím niektorej z činností R1 až R12

Súhlas sa vydáva pre odpady zaradené podľa Vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov do kategórie ostatný odpad (ďalej len O):

02 01 04 odpadové plasty (okrem obalov) O

07 02 13 odpadový plast O

12 01 05 hobliny a triesky z plastov O

15 01 01 obaly z papiera a lepenky O

15 01 02 obaly z plastov O

15 01 03 obaly z dreva O

15 01 05 kompozitné obaly O

15 01 06 zmiešané obaly O
 15 01 07 obaly zo skla O
 15 01 09 obaly z textilu O
 15 02 03 absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenia ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02 O
 16 01 03 opotrebované pneumatiky O
 16 01 19 plasty O
 16 01 20 sklo O
 16 01 22 časti inak nešpecifikované O
 17 02 01 drevo O
 17 02 02 sklo O
 17 02 03 plasty O
 19 12 01 papier a lepenka O
 19 12 04 plasty a guma O
 19 12 05 sklo O
 19 12 07 drevo iné ako uvedené v 19 12 06 O
 19 12 08 textilie O
 19 12 10 horľavý odpad (palivo z odpadu) O
 20 01 01 papier a lepenka O
 20 01 02 sklo
 20 01 03 viacvrstvové kombinované materiály na báze lepenky a kompozity na báze lepenky) O
 20 01 10 šatstvo O
 20 01 11 textilie O
 20 01 38 drevo iné ako uvedené v 20 01 37 O
 20 01 39 plasty O
 20 03 07 objemný odpad O

Maximálna kapacita zariadenia na zhodnocovanie odpadov bude do 5000 ton/rok.

Určenie miesta nakladania s odpadmi; technické požiadavky prevádzky zariadenia:

Zariadenie je umiestnené v katastrálnom území Oravská Jasenica na území obce Oravská Jasenica, na parcelách č.: 3179/3-4, 3179/8-17, 3179/19. Nakladanie s odpadmi sa vykonáva vo vlastných priestoroch. Areál zariadenia je oplotený, uzamykateľný a chránený proti vniknutiu nepovolených osôb. Zariadenie je označené informačnou tabuľou viditeľnou z verejného priestranstva obsahujúcou údaje podľa § 6 vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z. z.

Horizontálny plnoautomatický lis HSM VK 5512 je zariadenie, kde sa papier a plast prostredníctvom hydraulického lisu zlisuje na menší objem a automaticky sa zviaže do balíka.

Dvojrotorový drvič ČASTULÍK DR 210/900 drví čisté jednodruhové plasty na menšiu frakciu.

Dvojrotorový drvič ČASTULÍK DR 240/900 drví tvrdé plasty na frakciu s veľkosťou 10 cm.

Jednorotorový drvič KUENY KR 60 (2 x 30 kW) drví plast na požadovanú frakciu.

Linka na drvenie polystyrénu sa skladá z lámača, ktorý drví polystyrén na veľké kusy (30 kW), odtiaľ ide vzduchovým dopravníkom do jednorotorového drviča AMIS.

Jednorotorový drvič AMIS CS 500/600 drví plasty na frakciu 0 – 12 mm, ktorá je vhodná ako vstup do linky na regeneráciu.

STYROPACTOR -MAXIPACTOR je kompaktor, v ktorom sa spracováva čistý biely polystyrén bez stavebného znečistenia. Výstupom sú polystyrénové bloky, ktoré sa skladajú na paletách a následne sa expedujú na ďalšie zhodnotenie.

Manuálny vertikálny lis HSM 500.1 VL slúži na spracovanie plastov, ktoré sa pomocou hydraulického lisu zlisujú na menší objem a zviažu sa do balíka.

Trojkomorový vertikálny lis MK 1100 slúži na spracovanie papiera a plastov, ktoré sa pomocou hydraulického lisu zlisujú na menší objem a manuálne sa zviažu sa do balíka.

Peletkovací lis 0116 JGE 400 PROFI slúži na spracovanie odpadu z výroby, ktorý je pásovým dopravníkom vedený do kladivového mlyna, v ktorom sa papier pomelie na menšie časti a dopravníkový pásom je vedený do zásobníka. Hotové peletky sú odvádzané do big bagov a následne skladované. Kovy sú oddelené magnetickým separátorom a taktiež sú odvádzané do big bagov.

Cavagion Agglomerator 75 kW slúži na spracovanie penových plastov, ktoré sa nasypú do nožového mlyna. Plast sa pomelie a teplom sa roztaví. Vliatím vody dochádza k odpareniu prebytočného plynu. Výstupom je aglomerát daného plastu.

Bubnový drvič skla za pomoci železných gúľ, ktoré sa nachádzajú v bubne drví jednotlivé časti skla, tie o seba narážajú a obrusujú svoje hrany a zmenšujú svoju veľkosť na požadovanú frakciu 20 mm. Podrvené sklo je vhodné na využitie ako inertný obsypový materiál.

Po prevzatí odpadov do zariadenia sa odpady zatriedia a rozdelia v zmysle katalógu odpadov a chemicko – technologického využitia (STN). Ich množstvo sa zváži a po vizuálnom prekontrolovaní sa zatriedi a určí jeho druh. Následne sú odpady skladované v kontajneroch alebo na spevnených plochách zabezpečené voči odcudzeniu. Po nazhromaždení dostatočného množstva jednotlivých druhov odpadov sú zhodnocované tak, aby spĺňali požiadavky odberateľov odpadov, alebo výrbku. Následne budú odpady odvázané vlastným nákladným autom, resp. autom nasledujúceho držiteľa v závislosti od prepravnej kapacity dopravných prostriedkov a zazmluvnených dodacích podmienok. Odpady sa budú odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s nimi.

Opis technologického procesu zhodnocovania odpadov

Zhodnocovanie plastov:

Podľa druhu typu a čistoty jednotlivých druhov odpadov sa tieto buď ručne dotriedajú alebo spracovávajú priamo niektorou z technológií.

Čisté jednodruhové plasty sa drví pomocou linky pozostávajúcej z dvojrotorového drviča ČASTULÍK DR 210/900 z ktorého výstup ide dopravníkovým pásom do nožového mlyna AMIS CS 500/600. Na dopravníkovom páse sa nachádza detekčné zariadenie na prítomnosť kovov, ktoré v prípade výskytu kovu zastaví dopravníkový pás pre zamedzenie poškodenia nožového mlyna. Výstupná frakcia čistého drveného plastu je 0-12 mm a je vhodná priamo ako vstup do linky na regnanuláciu.

Ďalšie vyseparované komodity ako papier, fólia a iné jednodruhové plasty, ktoré sa nedrvia sa upravujú lisovaním. Materiál je pomocou nakladača naložený na dopravníkový pás, ktorý ho dopraví do plnoautomatického lisu. Zlisovaný materiál vychádza z komory v tvare balíku rozmeru 1100 mm x 750 mm x 600 -1200 mm. Takto upravený materiál je skladovaný pred jeho vyskladnením a následným ďalším zhodnotením.

Spracovanie polystyrénu -čistý a biely polystyrén bez stavebného znečistenia sa spracuje v kompaktove STYROPACTOR -MAXIPACTOR. Výstupom sú polystyrénové bloky, ktoré sa skladujú na paletách a následne expedujú na ďalšie zhodnocovanie.

Znečistený polystyrén je drvený na nožovom mlyne na frakciu 10 mm a vzduchovým dopravníkom dopravený do big-bagov. Takto upravený polystyrén je odovzdaný na ďalšie materiálové využitie v stavebníctve.

Penové plasty sa manuálne nasypú do aglomeračnej linky, kde je plast pomletý a teplom roztavený. Po pridaní vody dochádza k odpareniu prebytočného plynu a výstupom je aglomerát daného plastu vhodný na priamu aplikáciu do vstrekolív.

Nerecyklovateľné plasty a kombinované nekovové materiály sa spracovávajú na linke na výrobu TAP. Materiál sa pomocou nakladača dávkuje na dopravníkový pás, prostredníctvom ktorého sa plasty dostávajú do dvojrotorového drviča ČASTULIK 240/900 s prítlakom, na ktorom sa zmenší na frakciu 10 cm, odtiaľ ide dopravníkovým pásom cez magnetický separátor do jednorotorového drviča KUENY KR 60 (2x30kW). Požadovaná frakcia je odvádzaná dopravníkovým pásom na hromadu, priamo do kontajnerov, poprípade kamiónov a odovzdávané príslušnému odberateľovi. Takto upravené plasty sú vhodné na použitie ako tuhé alternatívne palivo.

Zhodnocovanie skla:

Sklo bude dopravované pásovými dopravníkmi do bubnového drviča (guľového mlyna). Bubnový drvič rotáciou bubna, v ktorom nachádzajúcu železnú guľu drví jednotlivé časti skla, ktoré o seba narážajú a tým obrusujú svoje hrany a zmenšujú svoju veľkosť na požadovanú frakciu. Požadovaná frakcia je odvádzaná dopravníkovým pásom na hromadu, kde sa skladuje pred expedíciou ku konečnému odberateľovi. Podrvené sklo bude využité ako inertný obsypový materiál, na základe protokolu o skúške, ktorý vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. Bratislava. Zhodnocovanie kombinovaných materiálov kov-papier:

Ďalšie rôzne typy odpadov z výroby sú spracovávané na samostatnej linke. Odpad je pásovým dopravníkom vedený do kladivového mlyna, kde sa papier pomelie na menšie časti a následne je vedený vzduchovým dopravníkom do zásobníka. Zo zásobníka je pomletý papier upravený na požadovanú vlhkosť. Z peletovacieho lisu sú hotové peletky odvádzané do big bagov a následne sú skladované. Vzduch, ktorý vzniká pri mletí kladivovým mlynom je odvádzaný cez filtračné zariadenie do exteriéru. Kovy sú oddelené magnetickým separátorom a dopravníkovým pásom vedené do big bagov.

Spôsob zabezpečenia odbornej technickej kontroly prevádzky zariadenia

Kontrola technického stavu zariadenia a jeho údržba je zabezpečená v zmysle právnych predpisov a technických noriem pre dané zariadenia, vlastnými silami a prostriedkami, resp. na základe zmluvného vzťahu s inými externými organizáciami oprávnenými k takejto činnosti.

Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia

Všetci pracovníci pracujúci na prevádzke (stále i priebežne podľa potreby) sú oboznámení so všetkými náležitosťami súvisiacimi s bezpečnosťou a ochranou zdravia i majetku pri práci, s evidenciou do zápisníkov bezpečnosti. Pracovníci sú vybavení pracovnými ochrannými pomôckami, prostriedkami a odevmi podľa svojho pracovného zaradenia. Pracovníci, ktorí sa na prevádzke pohybujú sú povinní dodržiavať všetky pokyny a opatrenia, súvisiace s bezpečnosťou pri práci a protipožiarnej prevencie. Ostatné osoby sa môžu pohybovať v priestoroch zariadenia len so súhlasom vedúceho prevádzky za podmienky dodržania ich príkazov a upozornení.

Po prevádzkovej dobe zariadenia bude zabezpečené uzamknutie oploteného areálu zodpovednou osobou.

Spôsob ukončenia prevádzky zariadenia

Pri ukončení činnosti zariadenia budú odpady odvezené a odovzdané osobe oprávnenej na zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov tak, aby po ukončení činnosti tohto zariadenia v ňom nezostali žiadne odpady.

Ukončenie činnosti zariadenia bude bezodkladne oznámené miestne príslušnému Okresnému úradu, odboru starostlivosti o životné prostredie.

Podmienky súhlasu:

1. počas prevádzkovania zariadenia a pri ukončení činnosti je prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie odpadov povinný mať uzavreté zmluvy o odbere odpadov s osobou na to oprávnenou a zabezpečiť zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov,
2. technické podmienky prevádzkovania zariadenia na zhodnocovania odpadov prevádzkovateľ nepretržite zabezpečí tak, aby nemohlo dôjsť k nežiaducemu vplyvu na životné prostredie a k poškodeniu hmotného majetku,
3. prípade akýchkoľvek zmien v prevádzke zariadenia prevádzkovateľ túto skutočnosť bezodkladne oznámi príslušnému orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva.

Všeobecné ustanovenia:

1/ Tunajší úrad môže predmetné rozhodnutie zrušiť alebo zmeniť zo zákonných dôvodov tak, ako sa uvádza v § 114 zákona o odpadoch.

Platnosť súhlasu je na dobu: určitú do 30. 11. 2027.

Odôvodnenie

Dňa 15. 11. 2022 Peter Bolek – EKORAY, Miestneho priemyslu 568, 029 01 Námestovo požiadal o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia zhodnocovanie odpadov.

Žiadateľ predložil:

- súhlasné stanovisko obce Oravská Jasenica ako účastníka konania zo dňa 15. 11. 2022,
- zmluvy na odber odpadov,

- opatrenie pre prípad havárie,
- kópia rozhodnutia do zisťovacieho konania z procesu EIA zo dňa 20. 08. 2016,
- protokol o skúške TSÚS sklenený recyklát,
- vyhlásenie o parametroch na sklenený recyklát.

Ide o existujúcu prevádzku zariadenia na zhodnocovanie odpadov, kde sa zhodnocujú odpady z papiera, plastov, skla, ktoré sú zaradené medzi ostatný odpad. V uvedených zariadeniach sa nebudú upravovať nebezpečné odpady. Uvedená činnosť sa realizuje v priestoroch prevádzky v Oravskej Jasenici, na parcelách C-KN č. 3179/3-4, 3179/8-17, 3179/19.

Začatie konania vo veci udelenia súhlasu tunajší úrad oznámil listom zo dňa 24. 11. 2022 s možnosťou uplatnenia námietok a pripomienok v lehote do 5 dní odo dňa doručenia oznámenia o začatí konania. Účastníci konania sa v stanovenej lehote písomne nevyjadrili, čím sa má za to, že nemajú námietky k udeleniu súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zber odpadov.

Okresný úrad Námestovo, odbor starostlivosti o životné prostredie posúdil žiadosť v zmysle platnej legislatívy na úseku odpadového hospodárstva a nenašiel dôvody brániace vydaniu predmetného súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

Správny poplatok v zmysle zák. č. 145/1995 Z. z. v znení neskorších noviel bol zaplatený vo výške 11 € podľa položky 162 pís. c) sadzobníka správnych poplatkov.

Na základe týchto skutočností rozhodol tunajší správny orgán tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu možno podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní podať odvolanie do 15 dní od jeho doručenia na tunajšom úrade. Toto rozhodnutie je preskúmateľné súdom po vyčerpaní riadneho opravného prostriedku.

Ing. Janka Pisarčíková
vedúca odboru

Informatívna poznámka - tento dokument bol vytvorený elektronicky orgánom verejnej moci

IČO: 00151866 Suffix: 10118

Doručuje sa

Peter Bolek - EKORAY, Mieru 287/28, 029 01 Námestovo, Slovenská republika
Obec Oravská Jasenica, Oravská Jasenica 126, 029 64 Oravská Jasenica, Slovenská republika

